

Двухстворчатый межфланцевый обратный клапан



■ ПРИМЕНЕНИЕ

- Стандартное применение: насосные системы, водоснабжение, установки воздушного кондиционирования.

■ ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Разработан согласно стандартам NF EN 12334 и NF EN 14341.
- От Ду 40 до Ду 800.
- Межфланцевый монтаж.
- Рабочее положение: горизонтальное или вертикальное для восходящих потоков, и вертикальное для нисходящих потоков для Ду < 150.
- Подходит для монтажа по многим стандартам соединений.
- Малые потери давления.
- Пружины из нержавеющей стали предохраняют от гидроударов.

■ МАТЕРИАЛЫ КОНСТРУКЦИИ

- Корпус и створки: чугун, ковкий чугун, латунь, сталь, нержавеющая сталь, др.
- Прокладка: нитрил, ЭПДМ, FPM (Viton®).
- Пружины: из нержавеющей стали.

■ ПОКРЫТИЕ

- Корпус: термообработанное эпоксидное покрытие толщиной 150 мкм, марки RAL 5019.

■ УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Рабочее давление: 10/16, 25 бар
- Максимальная температура зависит от материала уплотнения.
- При горизонтальном монтаже ось клапана должна быть расположена вертикально (см. страницу 118).

■ НОРМЫ И ИСПЫТАНИЯ

- Производство в соответствии с Европейской Директивой 97/23/CE «Оборудование для работы под давлением»: категория среды III, модуль H.
- Методы испытаний соответствуют нормам EN FE 12266-1, DIN 3230, ISO 5208.

■ СОЕДИНЕНИЕ

- Межфланцевый монтаж Ру 10/16 и Ру 25 до Ду 400 (NF EN 1092-2), и ASA 150 – по запросу.
- Строительная длина соответствует нормам EN 558-1: 1995 серия 16 таб.11, DIN 3202-1 серия F6.

Wafer type dual plate check valve

■ APPLICATION

- General uses: pumping, water supply, gas, air conditioning installation.

■ GENERAL CHARACTERISTICS

- Design in accordance to standards NF EN 12334 and NF EN 14341.
- From DN 40 to DN 800.
- Mounting between flanges.
- Working position: horizontal and vertical ascending, and vertical descending position < DN 150.
- Mounting in accordance to many standard connections.
- Low head loss.
- Stainless steel spring to avoid fluid hammer.

■ MATERIAL CONSTRUCTION

- Body and plate: cast iron, ductile iron, brass, steel, stainless steel, etc.
- Seat: nitril, EPDM, FPM (type Viton®).
- Spring: stainless steel.

■ COATING

- Body: oven baked epoxy 150µm, RAL 5019.

■ WORKING CONDITIONS

- Working pressure: 10/16, 25 bar.
- Maximum temperature following seat material for horizontal mounting, valve axis must be in vertical position (see page 118).

■ AGREEMENT AND TESTING

- Manufacture according to the requirements of the European directive 97/23/CE «Equipments under pressure»: fluids category III modulate H.
- Test procedures are established according to NF EN 12266-1, DIN 3230, ISO 5208.

■ CONNECTION

- Mounting between flanges PN 10/16 and PN 25 up to DN 400 (NF EN 1092-2) and ASA 150 on request.
- Face to face according to NF EN 558-1: 1995 serie 16 tab.11, DIN 3202.